

# TurboHawk

## Система для эндоваскулярной атерэктомии в периферических сосудах

Устройство TurboHawk восстанавливает естественный просвет сосуда при помощи удаления как слабо, так и умеренно кальцинированных бляшек в артериях нижних конечностей. Технология TurboHawk использует направленный режущий диск для срезания бляшки с сосуда, максимально увеличивая просвет. Бляшка захватывается передним конусом устройства и безопасно удаляется из сосуда.

Наимено- вание продукта	Код продукта	Диаметр сосуда (мм)	Реком. диаметр интродью- сера (F)	Попе- речное сечение (мм)	Рабочая длина <sup>2</sup> (см)	Эффек- тивная длина <sup>3</sup> (см)	Длина кончика (см)	Макс. длина среза (мм)	Тип режущей части
LS-C	THS-LS-C	3.5 до 7.0	7	2.7	110	104	6	50	высоко- эффективная
LS-M	TH-LS-M	3.5 до 7.0	7/8	2.7	110	104	6	50	гладкая
LX-M	TH-LX-M	3.5 до 7.0	7/8	2.7	113	104	9	75	гладкая
SX-C	THS-SX-C	2.0 до 4.0	6	2.2	135	129	5.9	40	высоко- эффективная
SS-C	THS-SS-C	2.0 до 4.0	6	2.2	133	129	3.9	20	высоко- эффективная
SS-CL	THS-SS-CL	2.0 до 4.0	6	2.2	149	145	3.9	20	высоко- эффективная

Максимальный проводник для всех устройств TurboHawk 0,014".

Привод режущей части приобретается отдельно.

Код продукта FG02550

Лечение методом прямой атерэктомии обеспечивает проходимость сосуда в течение 12 месяцев в 78% случаев, при этом в сосуде не остается чужеродного импланта, а также сохраняется возможность использования других методов лечения в дальнейшем.

Прямая атерэктомия является методом выбора для лечения заболеваний периферических артерий в зонах, в которых стентирование не используется вследствие постоянного сгиба и торсионного воздействия на стент.

При проведении процедуры рекомендуется использовать **Устройство для защиты от дистальной эмболии Spider FX**.

<sup>1</sup> Рекомендованный диаметр интродьюсера. В инструкции по эксплуатации рекомендуется использование интродьюсера 8 F для катетеров, предназначенных для крупных сосудов. В соответствии с проведенными опросами специалистов при проведении манипуляций могут использоваться интродьюсеры 7 F, при условии, что внутренний диаметр интродьюсера (мм) позволит провести режущий катетер без повреждений.

<sup>2</sup> Рабочая длина - длина катетера от дистального кончика до режущего привода.

<sup>3</sup> Эффективная длина - длина дистальной части от кончика до ножа.